



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΩΡΩΠΟΥ
Δ/ΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
ΚΑΙ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ
Ταχ.Δ/ση: Χαλκουτσίου 50
Τ.Κ.: 19015 Ωρωπός
Πληροφορίες: Στ. Λάτσας
Τηλέφωνα: 22953 20337
Fax: 22953 20328
E-mail: ty@3034.syzefxis.gov.gr

ΑΔΑΜ: 16PROC004465042
ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΑΥΤΟΚΙΝΟΥΜΕΝΩΝ ΑΝΑΡΡΟΦΗΤΙΚΩΝ
ΣΑΡΩΘΡΩΝ ΠΕΖΟΥ ΧΕΙΡΙΣΤΗ.

ΧΡΗΜΑΤΟΔΟΤΗΣΗ: ΙΔΙΟΙ ΠΟΡΟΙ
ΠΡΟΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ: 118.000,00€ πλέον ΦΠΑ 23%
ΔΙΑΚΗΡΥΞΗ ΔΗΜΑΡΧΟΥ ΑΡΙΘ.ΠΡΩΤ.: 5949/29-
03-2016

Ωρωπός, 27/05/ 2016
ΑΡΙΘΜΟΣ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ 24779

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ **ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ**

Ο Δήμαρχος Ωρωπού διακηρύσσει **Ηλεκτρονικό Ανοικτό Διαγωνισμό**, με σφραγισμένες προσφορές για την «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΑΥΤΟΚΙΝΟΥΜΕΝΩΝ ΑΝΑΡΡΟΦΗΤΙΚΩΝ ΣΑΡΩΘΡΩΝ ΠΕΖΟΥ ΧΕΙΡΙΣΤΗ» ενδεικτικού προϋπολογισμού 118.000,00€ πλέον 27.140,00€ για αξία ΦΠΑ 23% ήτοι ενδεικτικό σύνολο δαπάνης 145.140,00€. Η δαπάνη θα καλυφθεί από ιδίου πόρους. Ταξινόμηση ειδών κατά CPV: 34144431-8.

Κριτήριο κατακύρωσης είναι η χαμηλότερη τιμή σύμφωνα με τις διατάξεις του ΕΚΠΟΤΑ.

Δικαίωμα συμμετοχής στο διαγωνισμό παρέχεται σε φυσικά ή νομικά πρόσωπα της ημεδαπής ή της αλλοδαπής, συνεταιρισμούς, ενώσεις προμηθευτών ή κοινοπραξίες αυτών που υποβάλλουν κοινή προσφορά οι οποίοι δύνανται να εκτελέσουν την προμήθεια σύμφωνα με τις κείμενες διατάξεις.

Οι συμμετέχοντες στο διαγωνισμό υποψήφιοι προμηθευτές, μπορούν να υποβάλλουν προσφορά για το σύνολο των ποσοτήτων των υπό προμήθεια ειδών, υπό τους όρους που περιγράφονται στην παρούσα διακήρυξη και τα λοιπά τεύχη του διαγωνισμού.

Οι ανωτέρω απαιτείται να διαθέτουν ψηφιακή υπογραφή, χορηγούμενη από πιστοποιημένη αρχή παροχής ψηφιακής υπογραφής και να εγγραφούν στο ηλεκτρονικό σύστημα (Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.-Διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr) ακολουθώντας τη σχετική διαδικασία εγγραφής.

Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί ηλεκτρονικά στη Διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.

Ημερομηνία και ώρα έναρξης υποβολής προσφορών: Ημέρα 30/05/2016 και ώρα 15:00.

Καταληκτική ημερομηνία και ώρα υποβολής προσφορών: Ημέρα 27/06/2016 και ώρα 15:00.

Η ηλεκτρονική αποσφράγιση των προσφορών θα γίνει την Ημέρα Δευτέρα, 04/07/2016 και ώρα 10:00π.μ.

Ο χρόνος ισχύος των προσφορών είναι εκατόν ογδόντα (180) ημερολογιακές ημέρες, προσμετρούμενες από την επομένη της καταληκτικής ημερομηνίας υποβολής προσφορών του διαγωνισμού.

Η παράδοση των μηχανημάτων στο Δήμο Ωρωπού, να γίνει εντός (60) εξήντα ημερών από την ημερομηνία υπογραφή της σύμβασης, μετά από συνεννόηση της προμηθεύτριας εταιρείας, της υπηρεσίας προμηθειών του Δήμου και της Επιτροπής παραλαβής.

Κάθε προσφορά θα συνοδεύεται από υποχρεωτικά από εγγύηση συμμετοχής στο διαγωνισμό ισχύος 7 μηνών (210 ημερών) για το ποσό των 2.360,00€ και θα συντάσσεται σύμφωνα με τις διατάξεις άρθρου 26 του ΕΚΠΟΤΑ και του άρθρου 157 του Ν.4281/14.

Το σύνολο των τευχών του διαγωνισμού θα βρίσκονται αναρτημένα στο www.oropos.gov.gr, όπου παρέχεται ελεύθερη, άμεση και πλήρης πρόσβαση από την ημερομηνία δημοσίευσης στον Ελληνικό Τύπο, στο ΦΕΚ, στη διαύγεια, καθώς και στη Διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.

Τα έξοδα δημοσίευσης της παρούσας και τυχόν επαναλήψεων θα βαρύνουν τον ανάδοχο της προμήθειας.

Για περισσότερες πληροφορίες οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να απευθύνονται κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες στα Γραφεία της Τεχνικής Υπηρεσίας του ΔΗΜΟΥ ΩΡΩΠΟΥ – Λ. ΧΑΛΚΟΥΤΣΙΟΥ 50 – ΩΡΩΠΟΣ Τ.Κ 19015 και στα τηλέφωνα 22953 20337, Φαξ 22953 20328, Αρμόδιος υπάλληλος Σταμάτης Λάτσας Ηλ/γος Μηχ/κος.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΩΡΩΠΟΥ

ΘΩΜΑΣ ΔΗΜ. ΡΟΥΣΣΗΣ